

## Pressemitteilung

### **Eine starke Partnerschaft zwischen der cetoni GmbH und ix-factory GmbH – die Integration der Kompetenzen führt zu positiven Synergien.**

Dortmund, den 13.02.2009 – Heute gaben die ix-factory GmbH, einer der Vorreiter und Spezialisten in den Bereichen der integrierten Optik und Mikrofluidik, und die cetoni GmbH, ein innovativer und kompetenter Anbieter von qualitativ hochwertigen Produkten für Automatisierungs- und Mikrosystemtechnik, eine partnerschaftliche Zusammenarbeit im Bereich der Komplettsysteme für die Mikrofluidik bekannt. Die Grundsätze und Kernkompetenzen beider Firmen vereinen sich durch diese Kooperation zu einem harmonischen Gesamtbild.

Das modulare neMESYS Präzisions-Spritzenpumpensystem der cetoni GmbH ist durch seine hoch genaue und nahezu pulsationsfreie Dosierung im Nanoliterbereich optimal geeignet für mikrofluidische Anwendungen. Durch seine Modularität und Erweiterbarkeit kann das System einfach und schnell an die Anforderungen unterschiedlichster mikrofluidischer Anwendungen angepasst werden.

Das neMESYS Dosiersystem ist damit ausgezeichnet geeignet für die fluidische Versorgung von kundenspezifischen Mikrochips der Firma ix-factory. Die Integration dieser beiden Technologien in ein Gesamtsystem eröffnet dem Kunden die Möglichkeit, ein mikrofluidisches Komplettsystem als **eine Einheit** zu erwerben. Das System wird dabei auf kundenspezifische Anforderungen und Wünsche abgestimmt und gefertigt. Der optimale Nutzen für den Kunden, die umfassende und kompetente fachliche Beratung und damit die Kundenzufriedenheit stehen bei dieser Partnerschaft im Vordergrund.

„Zwei qualitativ hochwertige Produkte werden in diesem Prozess nahtlos vereint. Die Integration beider Komponenten ermöglicht den Launch eines Komplettsystems. Dadurch sind wir in der Lage den Markt gezielter zu durchdringen“, erklärte Dominique Bouwes, CEO der ix-factory GmbH. „Durch das Bündnis mit der ix-factory erhalten wir ein messbares Feedback. So lernen wir unsere Kunden besser kennen und können zukünftig noch spezifischere Entwicklungen durchführen und attraktive Angebote schaffen“, fügte Tilo Kunze, Geschäftsführer cetoni GmbH, hinzu.

**Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:**

ix-factory GmbH, Telefon: 0231 / 47730-580, eMail: [secretary@ix-factory.de](mailto:secretary@ix-factory.de) , [www.ix-factory.de](http://www.ix-factory.de)

### **Über iX-factory GmbH:**

Die iX-factory GmbH mit Sitz in Dortmund ist führender, unabhängiger Anbieter in der Entwicklung und Herstellung von Klein- und Mittelserien. Innovative Qualitätsprodukte auf der Basis von Mikro-/ und Nano-Technologie sind das Ziel des Unternehmens. Als Experte für Einzelwafer-Herstellung und technischen Service werden OEM-Kunden weltweit bedient. Die Verbindung der Bereiche Mikrofluidik und integrierte Optik erlaubt eine Sonderstellung auf dem Markt.

Das Angebotsportfolio baut auf 4 Grundsäulen auf: dem MEMS-Service, der Entwicklung/ Projektarbeit, dem Prototyping und der Serienfertigung. Die Bestandteile des Portfolios können einzeln, beliebig kombiniert **oder** ganzheitlich in Anspruch genommen werden – die Vorstellungen des Kunden gleich in welcher Quantität werden erfüllt. Kosteneffizienz, Sicherheit der Produkte, hohe Qualitätsmaßstäbe, flexible Reaktion auf veränderte Marktanforderungen und transparentes Arbeiten zählt das Unternehmen zu seinen höchsten Prinzipien. Die jahrelange Erfahrung und die hohen Ansprüche an die eigene Arbeit bescheren dem Unternehmen durchweg zufriedene Kunden.

### **Über cetoni GmbH:**

Die cetoni GmbH wurde im Jahre 1991 gegründet und hat heute seinen Hauptsitz im thüringischen Korbußen. Das Unternehmen besitzt umfangreiches Know How im Bereich der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Geräte- und Anlagentechnik insbesondere für die Laborautomatisierung, Mikrosystemtechnik und Mikrofluidik.

Das Produktspektrum, bestehend aus qualitativ hochwertigen Produkten der Laborautomatisierung und Mikrofluidik, wird durch einen ständigen Entwicklungsprozess verbessert und erweitert. Es umfasst u.a. Präzisions-spritzenpumpen zum nanolitergenauen Dosieren in mikrofluidischer Umgebung, für Screeninganwendungen, Lab-on-a-Chip Anwendungen und miniaturisierte Synthesen. Aber auch Rührsysteme für Suspensionen, hochpräzise Positioniersysteme, Hochdruckpumpen und UV-LED Arrays gehören zum Produktportfolio der cetoni GmbH.

Bei der Implementierung von Steuerungslösungen, Geräteschnittstellen und Anwendungssoftware setzt die cetoni GmbH konsequent auf offene und standardisierte Kommunikationsprotokolle und Geräteprofile auf der Basis von CANopen. Die cetoni GmbH ist deshalb ein aktives Mitglied der Can-In-Automation (CiA) Special Interest Group (SIG) "Laboratory Automation" und arbeitet dort mit an der Standardisierung von CANopen Geräteprofilen für die Laborautomatisierung.

Das Unternehmen bietet weiterhin eine gezielte After-Sales Betreuung des Kunden an, sodass die Verantwortung am Kunden und am Produkt nach dem Verkauf weiterhin ernst genommen wird.